



Volvo Construction Equipment

ECR50D

Koparki Volvo 5.0 t, 41.8 KM



Ogromne pokłady mocy

ECR50D to potężna, 5-tonowa koparka o małym promieniu zataczania zaprojektowana tak, aby zapewnić najwyższą wydajność kopania, duży udźwig i największe w klasie siły odspajania i zrywania. Ta maszyna może wykonywać szereg różnych zadań od prac ziemnych związanych z infrastrukturą techniczną i komunalną, po przygotowywanie terenu, prace budowlane i kształtowanie krajobrazu. Sięgaj dalej, kop więcej i ładuj wyżej dzięki koparce ECR50D.

Osprzęt kopiący

Skorzystaj ze zwiększonego zakresu roboczego dzięki nowemu osprzętowi kopiącemu oraz poprawionej geometrii wysięgnika i osprzętu. 5 ton masy pozwala tej maszynie efektywnie transportować ciężkie ładunki przy zachowaniu większej stabilności, równowagi i kontroli.

Automatyczny, dwubiegowy układ jezdny

Większa siła napędowa. Automatyczny, dwubiegowy układ jezdny nadzoruje prędkość i przyczepność, utrzymując stałą, wysoką prędkość jazdy maszyny. Gdy jest wymagana większa siła, prędkość jest automatycznie zmniejszana.



Pływający lemiesz

Pchnięcie dźwigni lemiesza do góry i do przodu powoduje, że siłownik lemiesza dociska go do gruntu niewielką, ale stałą siłą. Pływający lemiesz, dzięki idealnie zaokrąglonemu kształtowi, umożliwia precyzyjne wyrównywanie, niwelowanie i profilowanie terenu.

Siły kopania

Model ECR50D odznacza się największymi siłami odspajania i zrywania, a także dużym udźwigiem, które skracają cykle pracy w wymagających zastosowaniach.



Silnik i układ hydrauliczny



Układ hydrauliczny konstrukcji firmy Volvo jest doskonale zestrojony z najwyższej klasy silnikami i podzespołami Volvo, co zapewnia wysokie osiągi i najniższe zużycie paliwa. Nowoczesna konstrukcja układu hydraulicznego oferuje szybką reakcję na polecenia operatora i płynne działanie.



Kabina Volvo

Najlepsza w branży kabina Volvo może się poszczycić widocznością we wszystkich kierunkach dzięki dużym przeszkleniom, ergonomicznie rozmieszczonymi elementami sterującymi i przełącznikami oraz doskonałym tłumieniem drgań i hałasu. Dzięki dużej ilości miejsca nad głową i wokół nóg operator czuje się komfortowo i pracuje wydajnie w przestronnym i bezpiecznym środowisku. Kabina Volvo ma atest zgodności z wymogami dla konstrukcji FOPS1 (u góry), TOPS i ROPS.

Wbudowany komfort

Faktem jest, że komfortowe środowisko pracy operatora w naturalny sposób przekłada się na wyższą produktywność. Właśnie dlatego najlepsza w branży kabina od Volvo zapewnia przestronne i bezpiecznie miejsce pracy z widocznością we wszystkich kierunkach, regulowanym fotelem, ergonomicznie rozmieszczonymi elementami sterującymi i wydajnym ogrzewaniem. Poczuj komfort obsługi z Volvo.

Fotel i konsola na zawieszaniu

Fotel i konsola są zamontowane na tym samym zawieszaniu, więc poruszają się wspólnie, doskonale tłumiąc drgania i wstrząsy w celu zapewnienia maksimum komfortu. Regulowany w wielu płaszczyznach fotel z ergonomicznymi podłokietnikami oferuje funkcję zmiany wysokości.

Skręt nadwozia i wysięgnika

Jednoczesny skręt wysięgnika i sterowany kciukiem skręt nadwozia umożliwiają łatwe i szybkie ustawianie maszyny z niezwykłą precyzją i wygodą. Skrętem nadwozia steruje się za pomocą lewej dźwigni, a skrętem wysięgnika za pomocą proporcjonalnego suwaka elektrycznego na prawej dźwigni.



Dostęp do kabiny

Szeroko otwierane drzwi, antypoślizgowy stopień i trzypunktowy system bezpieczeństwa zapewniają łatwy dostęp do kabiny. Odchylana do tyłu konsola jeszcze bardziej zwiększa wygodę operatora podczas wchodzenia do kabiny i jej opuszczania.

System zabezpieczający przed kradzieżą (opcjonalny)

W celu zmniejszenia ryzyka kradzieży wprowadzono konieczność podania kodu na klawiaturze przed uruchomieniem maszyny. Kod można zmienić lub wyłączyć za pomocą systemu do zarządzania maszyną.

Najlepsze serwisowanie

Zespół Volvo pragnie umożliwić klientowi maksymalne wykorzystanie maszyny. Dlatego uprościliśmy konserwację i zapewniliśmy wiodące w branży możliwości serwisowania modelu ECR50D. Wszystkie serwisowe punkty kontrolne są scentralizowane i dostępne z poziomu gruntu, dzięki czemu można przeznaczyć więcej czasu na pracę i zarabianie. Zmaksymalizuj swój czas pracy z Volvo.

Punkty smarowania

Poświęćaj więcej czasu na pracę, a mniej na czynności serwisowe dzięki punktom smarowania umieszczonym po tej samej stronie maszyny oraz 50-godzinnemu okresowi pomiędzy smarowaniami wszystkich punktów.

Dostęp do silnika

Umieszczenie silnika z boku ułatwia dostęp do zgrupowanych punktów kontrolnych oleju silnikowego, filtra powietrza, poziomu płynu chłodzącego, filtrów paliwa itd. Okres pomiędzy wymianami oleju silnikowego i filtrów silnika wynosi nawet 500 godzin.



Opatentowany filtr oleju hydraulicznego

Opatentowany przez firmę Volvo wielofunkcyjny filtr oleju hydraulicznego odpowiada za filtrację oleju, gdy zbiornik jest napełniany lub uzupełniany, oraz gdy olej wraca przez przewody spustowe. Przezroczysty zbiornik ułatwia sprawdzenie poziomu oleju oraz wczesne wykrywanie zanieczyszczeń, umożliwiając przeprowadzanie konserwacji zapobiegawczej, zanim dojdzie do uszkodzenia części.



Dostęp serwisowy

Umiejscowienie silnika z boku oraz dwie szeroko otwierane pokrywy z siłownikami gazowymi umożliwiają bezpieczny i łatwy dostęp do wszystkich podzespołów i serwisowych punktów kontrolnych bez potrzeby wchodzenia na maszynę. Zgrupowane filtry ułatwiają konserwację i maksymalizują czas pracy.



Tryb ECO

Zaledwie po naciśnięciu przycisku unikatowy tryb ECO od Volvo zmniejsza zużycie paliwa nawet o 10% bez utraty osiągnięć w większości warunków pracy.

Zoptymalizowana wydajność

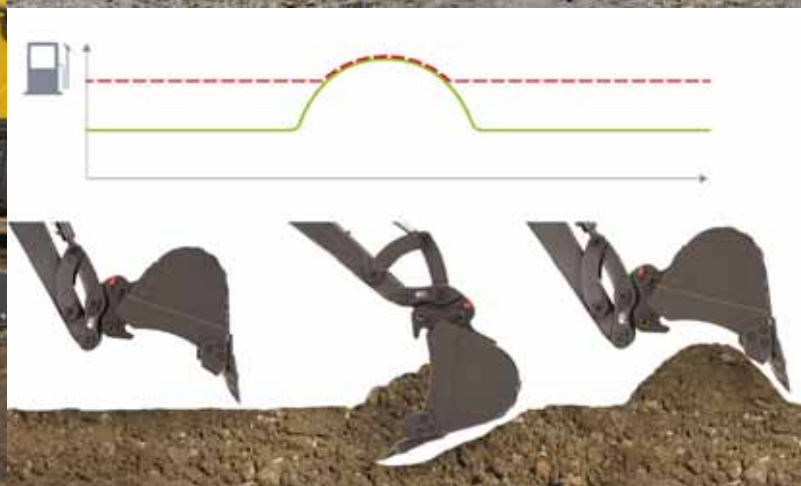
Dzięki najnowszej technologii, w tym niepowtarzalnemu trybowi ECO i czułem na obciążenie układowi hydraulicznemu, koparka ECR50D oferuje niskie zużycie paliwa, a jednocześnie dużą siłę kopania i krótkie cykle pracy. Obniż zużycie paliwa i osiągnij nowe poziomy wydajności z Volvo.

Automatyczne wyłączenie silnika

Funkcja automatycznego wyłączenia zatrzymuje silnik, aby zmniejszyć zużycie paliwa i liczbę godzin pracy maszyny po upływie okresu nieaktywności wybranego przez użytkownika.

Automatyczne włączanie biegu jałowego

Prędkość obrotowa silnika jest zmniejszana do biegu jałowego po upływie zdefiniowanego przez użytkownika okresu nieużywania elementów sterujących lub po uniesieniu lewej konsoli. W ten sposób zmniejsza się hałas i zużycie paliwa. Silnik natychmiast powraca do wcześniej wybranej prędkości po dotknięciu przez operatora dowolnego elementu sterującego.



Czuły na obciążenie układ hydrauliczny

Czuły na obciążenie układ hydrauliczny Volvo dostarcza moc na żądanie, obniżając zużycie paliwa. Układ ten zapewnia szybką reakcję, co pozwala skrócić czas realizacji cyklu roboczego, a jednocześnie gwarantuje płynne działanie dzięki precyzyjnej kontroli nad osprzętem.

Potężna 5-tonowa koparka



Kabina Volvo

Najlepsza w branży, przestronna kabina Volvo z certyfikatami zgodności z wymaganiami FOPS1 (u góry), TOPS i ROPS odznacza się widocznością we wszystkich kierunkach, ergonomicznie rozmieszczonymi elementami sterującymi oraz doskonałym tłumieniem drgań i hałasu.

Fotel i konsola na zawieszaniu

Regulowany w wielu płaszczyznach fotel oraz konsola są zamontowane na tym samym zawieszaniu, więc poruszają się wspólnie, doskonale tłumiąc drgania i wstrząsy w celu zapewnienia maksimum komfortu.



Dostęp serwisowy

Umieszczenie silnika z boku oraz dwie szeroko otwierane pokrywy umożliwiają bezpieczny i łatwy dostęp do wszystkich podzespołów i serwisowych punktów kontrolnych bez potrzeby wchodzenia na maszynę.



Tryb ECO

Zaledwie po naciśnięciu przycisku unikatowy tryb ECO od Volvo zmniejsza zużycie paliwa nawet o 10%.

Opatentowany filtr oleju hydraulicznego

Filtracja ma miejsce gdy zbiornik jest napełniany lub uzupełniany, oraz gdy olej wraca przez przewody spustowe. Przezroczysty zbiornik ułatwia sprawdzenie poziomu oleju i obecności zanieczyszczeń.

System antykradzieżowy

W celu zmniejszenia ryzyka kradzieży można ustawić kod podawany na klawiaturze przed uruchomieniem maszyny. Można go zmienić za pomocą systemu do zarządzania maszyną.



Automatyczne wyłączenie silnika

Ta funkcja automatycznie wyłącza silnik, aby zmniejszyć zużycie paliwa i liczbę godzin pracy maszyny po upływie zdefiniowanego okresu nieaktywności.



Gotowe do pracy

W połączeniu z szeroką ofertą trwałego osprzętu Volvo koparka ECR50D umożliwia łatwą zmianę osprzętu, zwiększając swoją wszechstronność i rentowność.

Klawiatura

Klawiatury można używać do zarządzania osprzętem z użyciem czterech wstępnie zaprogramowanych ustawień, które można dostosować do własnych potrzeb.



Silnik i układ hydrauliczny

Nowoczesny, czuły na obciążenie układ hydrauliczny konstrukcji firmy Volvo jest doskonale zestrojony z najwyższej klasy silnikiem i podzespołami Volvo, co zapewnia wysokie osiągi i najniższe zużycie paliwa.



Osprzęt

Trwały osprzęt Volvo zaprojektowano stosownie do przeznaczenia, co zapewnia jego maksymalną produktywność i długi okres eksploatacji w połączeniu z maszynami Volvo.

Punkty smarowania

Punkty smarowania umieszczono po tej samej stronie maszyny, a okres między smarowaniami wynosi 50 godzin, co ułatwia konserwację.



Gotowe do pracy

W połączeniu z szeroką ofertą trwałego osprzętu Volvo, koparka ECR50D nadaje się do wielu zastosowań i umożliwia efektywne wykonywanie różnych zadań, zwiększając tym samym zyski właściciela. Z łatwością zmieniaj osprzęt i poszerzaj swoje możliwości. Korzystaj z maksimum możliwości swojej koparki Volvo.

Klawiatura

Ułatwia regulację przepływu w pomocniczym układzie hydraulicznym z wnętrza kabiny oraz umożliwia wybór właściwej prędkości i mocy, zapewniając optymalną pracę osprzętu. Klawiatura udostępnia cztery wstępnie zaprogramowane, regulowane ustawienia, które można dostosować do osprzętu i indywidualnych potrzeb użytkownika. Przepływy można zmieniać niezależnie od siebie w dowolnym kierunku.

Regulowany przepływ w obwodach dodatkowych (instalacja X1 młota/nożyc)

Użytkowanie jest ułatwione przez wskaźnik na wyświetlaczu wyraźnie wskazujący ustawienia obwodów dodatkowych.



Proporcjonalny hydrauliczny układ sterowania obwodami dodatkowymi

Sterowany kciukiem suwak oraz brak dodatkowych pedałów ułatwia regulowanie kierunku i natężenia przepływu oleju hydraulicznego. Korzystaj z mocy i prędkości dopasowanej do osprzętu oraz zwiększonej przestrzeni na nogi.

Duże natężenie przepływu

Główny dodatkowy obwód hydrauliczny może tłoczyć do 75 litrów oleju na minutę, co umożliwia obsługę bardziej wymagającego osprzętu.



Przełącznik szybkozłącza

Wystarczy nacisnąć przełącznik hydraulicznego szybkozłącza, aby w łatwy sposób przejść do realizacji innego zadania i zmienić osprzęt bez wychodzenia z kabiny. Ten szybki i wydajny układ zwiększa wszechstronność i produktywność przy jednoczesnym spełnieniu wymagań najnowszych przepisów BHP.

Przełącznik młota hydraulicznego

Aby zwiększyć wygodę sterowania, na dźwostku umieszczono przycisk służący do włączania maksymalnego przepływu do osprzętu.



Dopasowany osprzęt

Trwały osprzęt Volvo został zaprojektowany tak, aby współpracował w pełnej harmonii z maszynami Volvo, tworząc w ten sposób jedną solidną i niezawodną jednostkę. Dzięki idealnie dopasowanym funkcjom i właściwościom osprzęt Volvo stanowi integralną część minikoparki, do której jest przeznaczony.

Idealne dopasowanie

Trwały osprzęt Volvo został skonstruowany stosownie do celu jako integralna część koparki, do której jest przeznaczony. Razem tworzą jedną solidną i niezawodną jednostkę oraz zapewniają maksimum produktywności. Dzięki idealnie dopasowanym funkcjom i właściwościom zyskuje się krótsze cykle robocze i doskonałą kontrolę.

Interfejsy

Dedykowane szybkozłączka Volvo umożliwiają podłączanie osprzętu Volvo, w tym młotów hydraulicznych, chwytaków i łyżek, do użytku zarówno w pozycji przedsiębiorczej, jak i standardowej podsiębierzej.

Mechaniczne szybkozłączce Volvo



Hydrauliczne szybkozłączce Volvo



System transportu łyżek

Opracowany przez firmę Volvo prosty i efektywny system transportu łyżek umożliwia bezpieczne przenoszenie łyżek ogólnego przeznaczenia za pomocą łyżki skarpowej. Haki transportowe pomagają przymocować osprzęt do lemiesza na koniec dnia roboczego.



Łyżki

Łyżki ogólnego przeznaczenia

Doskonałe narzędzie do wykopów i transportu urobku w różnych warunkach glebowych. Dostępne w różnych szerokościach.



Hydrauliczny chwytak Volvo

Przeznaczony do transportu różnych materiałów we współpracy z łyżkami Volvo mocowanymi bezpośrednio, jak i za pomocą szybkozłączka. Służy do układania stosów oraz rozmieszczania, ładowania, podnoszenia i przenoszenia towarów.



Stałe łyżki skarpowe

Idealne do czyszczenia rowów, prac niwelacyjnych, kształtowania krajobrazu i zasypywania.

- Zaokrąglony korpus
- Centralne płyty wzmacniające, zapewniające dodatkową sztywność i wytrzymałość
- Otwory odsączające, pozwalające zmniejszyć masę ładunku podczas pracy



Odchylana łyżka skarpowa

Tę łyżkę można odchylić o 45° w obie strony, dzięki czemu jest ona elastycznym i wszechstronnym rozwiązaniem do prac niwelacyjnych, kształtowania krajobrazu oraz czyszczenia i zasypywania rowów.

Dostarczane łyżki są gotowe do pracy i dostarczane z:

- Dwoma przewodami hydraulicznymi
- Dwoma złączkami hydraulicznymi (o płaskiej powierzchni)
- Jedną dokumentacją maszyny Volvo



System zębów i zużywające się części Volvo



Do zastosowań ogólnych



Szpiczaste



Obcinacze boczne

Obcinacze boczne zapewniają dłuższą żywotność łyżki poprzez ochronę płyt bocznych i spoin narożnych.



Dwuszpiczaste



Krawędź „V”

Młot hydrauliczny

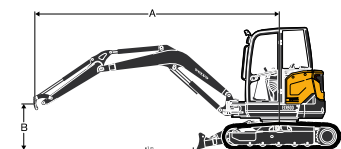
Trwałe młoty hydrauliczne Volvo opracowane z myślą o perfekcyjnej zgodności z koparkami Volvo. Oferowane modele opracowano tak, aby mogły kruszyć najtwardsze materiały i łączyły doskonałe osiągi z niskim poziomem hałasu i drgań.



Volvo ECR50D w szczegółach

Silnik		
Zgodny z europejską normą Stage 3A	Volvo	D2.6A
Prędkość znamionowa	obr./s / obr./min	36.6 / 2,200
Moc maksymalna brutto, ISO 3046-1	kW / KM	31.2 / 41.8
Maks. moment obrotowy przy	Nm / obr./min	155 / 1,300
Liczba cylindrów		4
Pojemność skokowa	l	2.615
Średnica cylindra	mm	87
Skok tłoka	mm	110
Stopień sprężania		19
Układ elektryczny		
Napięcie znamionowe	V	12
Pojemność akumulatorów	Ah	74
Alternator	V / A	12 / 70
Układ hydrauliczny		
Maksymalne natężenie przepływu w układzie	l/min	103
Maksymalne natężenie przepływu w obwodzie pomocniczym	l/min	75
Maksymalne ciśnienie w obwodzie pomocniczym	MPa/bar	22/220
Maksymalne natężenie przepływu w 2. obwodzie pomocniczym (opcja)	l/min	23
Maksymalne ciśnienie robocze	MPa/bar	26/260
Wydajność kopania		
Łyżka standardowej szerokości (lemiesz, bez obcinaczy bocznych)	mm	600
Masa łyżki standardowej	kg	113
Pojemność znamionowa łyżki standardowej	m ³	0.144
Obrót łyżki	st.	200
Siła odspajania wg ISO	daN	3,612
Siła zrywająca krótkiego ramienia (1,400 mm) wg ISO	daN	2,593
Siła zrywająca długiego ramienia (1,800 mm) wg ISO	daN	2,177
Układ obrotowy		
Maks. prędkość obrotu	obr./min	9.5
Maks. moment obrotu	daN.m	1,400
Podwozie		
Szerokość gumowej gąsienicy	mm	400

Liczba dolnych/górných rolek na stronę		5/1
Naprężenie gąsienic		wg tłokowego dozownika smaru
Lemiesz (szerokość x wysokość)	mm	1,920 x 351
Napęd		
Maks. siła uciągu	daN	3,450
Maks. prędkość jazdy (niska/wysoka)	km/godz.	3.0/4.9
Zdolność pokonywania wzniesień	st.	30
Objętości płynów eksploatacyjnych		
Zbiornik paliwa	l	64.5
Układ hydrauliczny, pojemność całkowita	l	62
Zbiornik oleju hydraulicznego	l	32
Olej silnikowy	l	10.2
Płyn chłodzący silnik	l	9.8
Zwolnica napędu	l	2 x 1
Poziom hałas		
Poziom ciśnienia akustycznego wewnątrz wg normy ISO 6396 (LpA)	dB(A)	78
Ciśnienie akustyczne na zewnątrz zgodne z normą ISO 6395, dyrektywą w sprawie emisji hałasu (2000/14/WE) i normą 474-1:2006 +A1:2009 (LwA)	dB(A)	96
Masa i nacisk na podłoże		
Masa robocza wg normy ISO 6016 (w najczęstszej konfiguracji łącznie z operatorem o wadze 75 kg)	kg	5,010
Nacisk jednostkowy na podłoże	kg/cm ² (kPa)	0.29 (28.4)
Masa transportowa (kabina ogrzewana, gumowe gąsienice o szerokości 380 mm, krótkie ramię, standardowa łyżka 600 mm mocowana bezpośrednio, pełny zbiornik paliwa)	kg	4,935
Z chwytnikiem	kg	+65
Z dodatkową przeciwwagą	kg	+170
Z długim ramieniem i dodatkową przeciwwagą	kg	+195
Ze stalowymi gąsienicami o szerokości 380 mm	kg	+100



UDŹWIG MODELU ECR50D

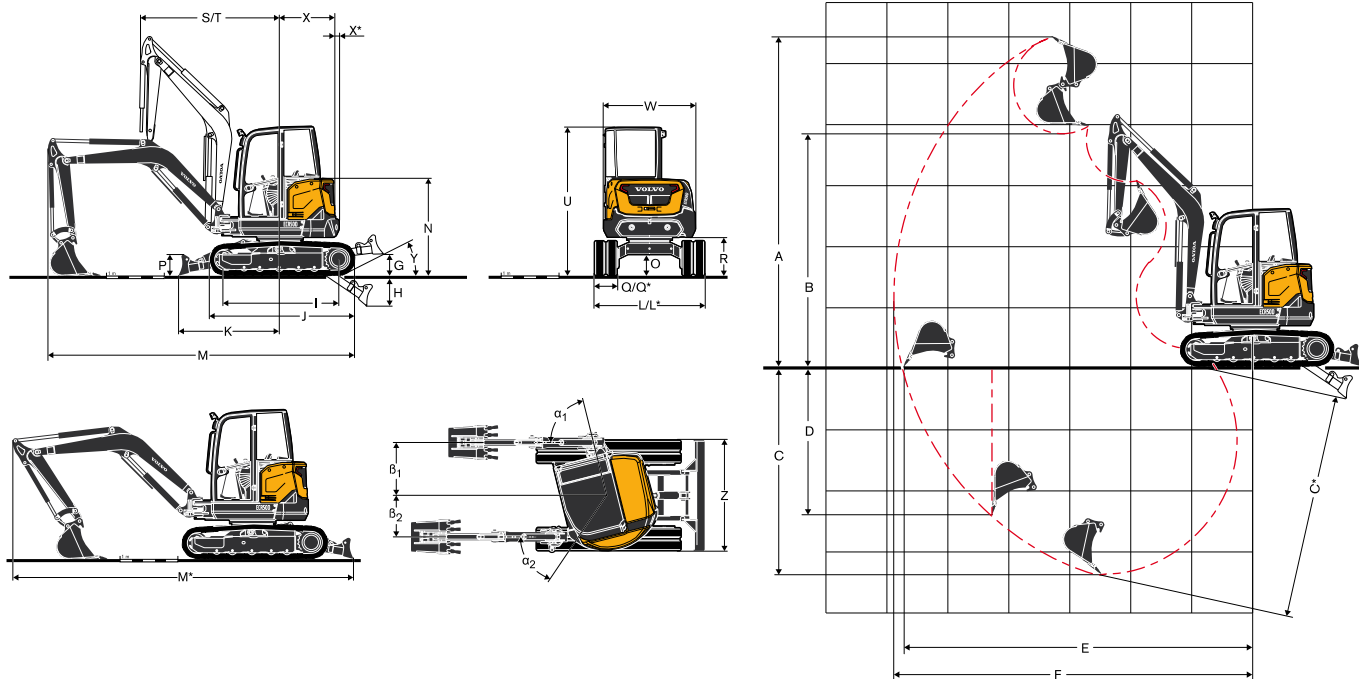
Podane wartości dotyczą maszyn wyposażonych w kabinę i gumowe gąsienice o szerokości 400 mm, bez łyżki i szybkozłącza. Poniższe wartości podano zgodnie z normą ISO 10567. Podane wartości nie przekraczają 75% obciążenia wypracującego lub 87% udźwigu hydraulicznego, w przypadku maszyny ustawionej na twardym, równym podłożu. Udźwigi oznaczone gwiazdką (*) są ograniczone bardziej przez moc hydrauliczną niż obciążenie wypracujące. Przeostrożenie: zgodnie z normą EN 474-5 maszyna musi być wyposażona w osprzęt umożliwiający transport materiałów. Do obowiązków operatora należy zaznajomienie się z odpowiednimi krajowymi i lokalnymi przepisami BHP oraz ich przestrzeganie.

	Wysokość punktu podnoszenia (B) w metrach	2.0 m		3.0 m		4.0 m		Zasięg maks.		Maks. m	
Ramie: 1,400 mm + Lemiesz podniesiony	3	kg				892	770	700	605	4.65	
	2	kg			1,332	1,129	866	745	615	5.01	
	1	kg			1,250	1,052	833	713	589	5.09	
	0	kg			1,217	1,021	811	692	610	4.93	
	-1	kg	2,404	1,922	1,217	1,021	808	689	696	597	4.48
	-2	kg	2,449	1,962	1,244	1,046			961	819	3.6
Ramie: 1,800 mm + Dodatkowa przeciwwaga + Lemiesz podniesiony	3	kg				877*	839	764	672	5.07	
	2	kg			1,318	1,241	1,076	810	689	512	5.39
	1	kg			1,569	1,150	1,041	772	572	589	5.48
	0	kg	968*	968*	1,514	1,098	1,011	744	684	504	5.33
	-1	kg	2,030*	2,030*	1,502	1,087	999	733	760	560	4.92
	-2	kg	2,977	2,067	1,519	1,102	1,012	745	962	710	4.16
Ramie: 1,400 mm Lemiesz opuszczony	3	kg				1,048*	770	1,077*	605	4.65	
	2	kg			1,634*	1,129	1,227*	745	1,100*	531	5.01
	1	kg			2,253*	1,052	1,456*	713	1,139*	508	5.09
	0	kg			2,450*	1,021	1,589*	692	1,189*	597	4.93
	-1	kg	2,460*	1,922	2,293*	1,021	1,522*	689	1,238*	597	4.48
	-2	kg	2,841*	1,962	1,727*	1,046			1,241*	819	3.6
Ramie: 1,800 mm + Dodatkowa przeciwwaga + Lemiesz opuszczony	3	kg				877*	839	863*	672	5.07	
	2	kg			1,318*	1,241	1,076*	810	866*	512	5.39
	1	kg			2,014*	1,150	1,339*	772	908*	589	5.48
	0	kg	968*	968*	2,385*	1,098	1,533*	744	1,014*	504	5.33
	-1	kg	2,030*	2,030*	2,375*	1,087	1,559*	733	1,115*	560	4.92
	-2	kg	3,560*	2,067	2,011*	1,102	1,279*	745	1,161*	710	4.16

* ograniczenie hydrauliczne

Dane techniczne

WYMIARY KOPARKI ECR50D



Opis	Jednostka	Ramię 1,400 mm	Ramię 1,800 mm	
A	Maksymalna wysokość skrawania	mm	5,400	5,656
B	Maksymalna wysokość wysypu	mm	3,809	4,070
C	Głębokość kopania	mm	3,400	3,800
C*	Maksymalna głębokość kopania	mm	3,659	4,048
D	Maksymalna głębokość wykopu o pionowej ścianie	mm	2,417	2,791
E	Maksymalny zasięg kopania w położeniu przy podłożu	mm	5,771	6,161
F	Maksymalny zasięg kopania	mm	5,908	6,288
G	Najwyższe położenie łemiesza	mm		441
H	Najniższe położenie łemiesza	mm		580
I	Rozstaw kół	mm		1,955
J	Długość gąsienicy	mm		2,507
K	Łemiesz, maksymalny zasięg w położeniu przy podłożu	mm		1,748
L	Szerokość całkowita z gumowymi gąsienicami o szerokości 400 mm	mm		1,920
L*	Szerokość całkowita ze stalowymi gąsienicami o szerokości 380 mm	mm		1,900
M	Długość całkowita	mm	5,266	5,090
M*	Długość transportowa	mm	5,992	5,883
N	Całkowita wysokość pokrywy silnika	mm		1,678
O	Prześwit minimalny nad podłożem	mm		360
P	Wysokość łemiesza	mm		367
Q	Szerokość płyty gąsienicy (gumowej)	mm		400
Q*	Szerokość płyty gąsienicy (stalowej)	mm		380
R	Prześwit od podłoża do nadwozia	mm		666
S	Przedni promień zataczania	mm	2,450	2,495
T	Przedni promień zataczania przy maksymalnym skręcie wysięgnika	mm	1,948	1,984
U	Wysokość całkowita	mm		2,570
W	Szerokość całkowita nadwozia	mm		1,603
X	Tylny promień zataczania	mm	960	1,033
X*	Nawis dodatkowej przeciwwagi	mm	73	(uwzgl.)
Y	Kąt najazdu	st.		30
Z	Szerokość łemiesza	mm		1,920
α_1	Maksymalny kąt przechyłu wysięgnika w lewo	st.		76
β_1	Maksymalny skręt wysięgnika w prawo	mm		922
α_2	Maksymalny kąt przechyłu wysięgnika w prawo	st.		56
β_2	Maksymalny skręt wysięgnika w lewo	mm		726

Wyposażenie

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

Silnik

Wysokoprężny, chłodzony wodą, 4-cylindrowy silnik Volvo z wtryskiem bezpośrednim, o niskim poziomie emisji spalin zgodnym z europejską normą Stage 3A.

Układ zapobiegający ponownemu rozruchowi silnika. Rozrusznik z funkcją blokady rozruchu przy pracującym silniku.

Automatyczne wyłączanie silnika. Użytkownik może zdefiniować maksymalny czas pracy na niskich obrotach biegu jałowego. Tę funkcję można łatwo ustawiać, włączać i wyłączać za pomocą klawiatury.

Filtr powietrza z pojedynczym, suchym wkładem.

Zbiornik z tworzywa sztucznego z korkiem spustowym.

Separator wody.

Przezroczysty filtr paliwa.

Elektryczny/elektroniczny układ sterujący

Akumulator bezobsługowy.

Instalacja elektryczna o klasie ochrony IP67 i z wysokiej jakości złączami.

Demontowany wyłącznik akumulatora.

Dwa światła robocze na kabinie.

Gniazdko elektryczne 12 V w kabinie.

VCADS Pro.

Układ hydrauliczny

Czuła na obciążenie pompa tłokowa o zmiennym wydatku.

Główny rozdzielacz sterujący pracujący pod stałym ciśnieniem.

Podnoszenie wysięgnika

Rozkładanie ramienia

Skręt wysięgnika w obie strony

Opatentowany wkład filtrujący i napełniający.

Duża odchylana chłodnica oleju.

Dwukierunkowy obwód hydrauliczny wyposażenia opcjonalnego do końca ramienia.

Zawór młota/nożyc.

Zbiornik z tworzywa sztucznego z korkiem spustowym.

Układ obrotnicy

Silnik hydrauliczny z tłokami w układzie gwiazdowym bezpośrednio sprzężony z wewnętrznym kołem koronowym z kulkami (brak zwolnic).

Zintegrowany zawór amortyzujący.

Automatyczny wielotarczowy hamulec obrotnicy.

Centralne i zdalne smarowanie koła koronowego i łożyska kulkowego.

Układ przeniesienia napędu

Tłokowe osiowe silniki hydrauliczne z epicyklicznymi kołami redukcijnymi.

Wybierane automatycznie dwa zakresy prędkości

Trwale nasmarowane dolne rolki kołnierzowe.

Trwale nasmarowane koło napinające w obwodzie smarowania.

Podwozie i lemiesz

Rama w kształcie litery X ze spawanych profili zamkniętych z pochyłymi elementami bocznymi.

2 punkty wiązania na lemiesz.

2 punkty wiązania na ramie.

2 zintegrowane punkty podnoszenia.

Wytrzymałe, demontowane osłony ochronne napędu gaśnic i układu obrotu nadwozia.

Krawędź 400HB spawana do lemiesza.

Osprzęt kopiący

Monolityczny wysięgnik ze spawanych profili zamkniętych.

Oslona tłoczyska siłownika wysięgnika.

Monolityczne ramie ze spawanych profili zamkniętych.

Tuleje stalowe o długiej żywotności.

Wzmacniane, wstępnie smarowane i odporne na korozję sworznie.

50-godzinne okresy między smarowaniami.

Punkty smarowania rozmieszczone po jednej stronie pojazdu.

Kabina

Konstrukcja FOPS poziomu 1 od góry (konstrukcja chroniąca przed spadającymi obiektami).

Konstrukcja TOPS (konstrukcja chroniąca przed przewróceniem na bok).

Konstrukcja ROPS (konstrukcja chroniąca przed przewróceniem).

Amortyzowane stanowisko pracy operatora.

Szerokie drzwi dostępne.

Duża, przestronna, uporządkowana podłoga.

Wspomagane siłownikami gazowymi otwieranie okna przedniego.

Wycieraczka i spryskiwacz przedniej szyby.

Przesuwna szyba boczna z prawej strony.

Układy ogrzewania z umieszczonymi w kabinie elementami regulacji temperatury i siły nawiewu.

Kabina

Wiele regulowanych otworów wentylacyjnych.

Filtrowany wlot powietrza.

Możliwość zainstalowania radioodbiornika (zamontowana antena i rozproszone przewody elektryczne).

Oświetlenie wewnętrzne kabiny.

Pas bezpieczeństwa ze wskaźnikiem ostrzegawczym.

Prawe lustro boczne.

Uchwyty na napoje.

Siatka.

Elementy sterowania maszyną

Proporcjonalne sterowanie skrętem wysięgnika za pomocą kciuka.

Proporcjonalne sterowanie obwodem pomocniczym za pomocą kciuka z regulacją przepływu.

Bezpośredni dostęp do ustawień głównej instalacji hydraulicznej (X1) za pomocą 3 przycisków funkcyjnych.

Możliwość regulacji i zapisu ustawień przepływu.

Przełącznik młota na prawym dźwigniku.

Cyfrowe sterowanie silnikiem z bezpośrednim dostępem do trybu ECO, funkcji automatycznego włączania jałowego i dwóch zaprogramowanych prędkości silnika. Możliwość regulacji i zapisu dwóch preferowanych prędkości silnika.

Dostęp do systemu zarządzania maszyną za pośrednictwem prawego wyświetlacza i intuicyjnej klawiatury.

Automatyczne urządzenie blokujące dźwignie sterujące i dźwignie sterowania jazdą przy podniesionej lewej konsoli.

Urządzenie blokujące rozruch silnika: do aktywacji rozrusznika wymagane podniesienie lewej konsoli.

Akumulator ciśnienia opuszczający osprzęt na podłoże przy wyłączonym silniku.

Wybór wysokiego momentu obrotowego / automatyczna zmiana biegów za pomocą przycisku na klawiaturze.

Przełącznik wysokiej prędkości na dźwigni lemiesza.

Duże pedały do kierowania pojazdem.

Wskaźniki i elementy monitorujące

Wskaźniki temperatury wody i poziomu paliwa.

Kontrolki ostrzegające o niedrożności filtra hydraulicznego i filtra powietrza.

Samoczynne urządzenie awaryjne wyłączania silnika. Zapobiega awariom z powodu przegrzania płynu chłodzącego lub niskiego ciśnienia oleju silnikowego.

Szereg kontrolki ostrzegawczych z sygnałem dźwiękowym, informujących o usterece (przegrzanie, spadek ciśnienia oleju, niskie napięcie akumulatora...).

Oficjalne aprobaty

Maszyna jest zgodna z dyrektywą europejską 2006/42/WE.

Emisja hałasu do środowiska zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE.

Drgania ręka-ramię oraz drgania całego ciała zgodnie z dyrektywą 2002/44/WE.

Maszyna zgodna z dyrektywą europejską 2004/108/WE w sprawie zgodności elektromagnetycznej (EMC) oraz z jej poprawkami.

Urządzenie przeładunkowe zgodne z normami EN 474-1 i EN 474-5.

Konstrukcja FOPS 1 (u góry) zgodna z normą ISO 10262.

Konstrukcja TOPS zgodna z normami ISO 12117 i EN 13531.

Konstrukcja ROPS zgodna z normami ISO 3471-1 i SAE J1040.

WYPOSAŻENIE

• = standardowe

◦ = opcjonalne

Środowisko pracy operatora

Kabina z ogrzewaniem	◦
Kabina z ogrzewaniem i klimatyzacją	◦
Fotel winylowy z mechaniczną amortyzacją, regulowana wysokość, wyższe oparcie, 2-calowy zwijany pas bezpieczeństwa	◦
Fotel z materiałową tapicerką i mechaniczną amortyzacją, regulowana wysokość, wyższe oparcie, 2-calowy zwijany pas bezpieczeństwa	◦
Fotel winylowy z mechaniczną amortyzacją, niskie oparcie, 2-calowy zwijany pas bezpieczeństwa	◦
Schówek	•
Dach kabiny	◦
Zmiana trybu sterowana ISO/SAE	◦
Sygnalizacja dźwiękowa jazdy	◦
Radioodbiornik z odtwarzaczem płyt CD i plików MP3	◦
Urządzenie zapobiegające kradzieżom	◦
Cyfrowy licznik motogodzin	•
Dodatkowy licznik motogodzin (mechaniczny)	◦

WYPOSAŻENIE

- = standardowe
- = opcjonalne

Elementy zewnętrzne maszyny

Prawe lusterko boczne	•
Lewe lusterko boczne	◦
Jedno osłonięte światło robocze na wysięgniku	◦
Pomarańczowe światło ostrzegawcze „kogut” i tylne światło robocze	◦
Dodatkowa przeciwwaga	◦
Oslony kabiny OPG2 do ciężkich prac	◦
Różne poziomy personalizacji lakieru (specyfikacja RAL) umożliwiające dopasowanie do stylu marki	◦

Osprzęt kopiący

Krótkie ramię	◦
Krótkie ramię i wspornik chwytaka	◦
Długie ramię i dodatkowa przeciwwaga	◦
Długie ramię, wspornik chwytaka i dodatkowa przeciwwaga	◦

Wyposażenie podwozia

Gumowe gąsienice 400 mm	◦
Stalowe gąsienice 380 mm	◦

Wyposażenie hydrauliczne

Proporcjonalne sterowanie skrętem wysięgnika za pomocą kciuka	•
Proporcjonalne sterowanie funkcjami pomocniczymi za pomocą kciuka	•
Regulacja przepływu w układzie pomocniczym	•
Dwa pomocnicze zawory przelewowe do instalacji hydraulicznej	•
Spust hydrauliczny w obwodzie pomocniczym	◦
Obwody dodatkowe młota i chwytaka dwuszczępkowego	◦
Drugi obwód pomocniczy	◦
Zestaw, 2 płaskie złącza hydrauliczne	◦
Zestaw, 4 płaskie złącza hydrauliczne	◦
Obwód jednostronnego działania do obsługi szybkozłączy	◦
Obwód dwustronnego działania do obsługi szybkozłączy	◦
Zabezpieczające zawory podnoszenia wysięgnika i ramienia ze wskaźnikiem przeciążenia	◦
Zabezpieczające zawory podnoszenia wysięgnika, ramienia i lemiesza ze wskaźnikiem przeciążenia	◦
Pływający lemiesz	•
Zawór bezpieczeństwa z certyfikatem	◦
Mineralny olej hydrauliczny zgodny ze specyfikacją VG46	◦
Ulegający biodegradacji olej hydrauliczny zgodny ze specyfikacją VG46 (PANOLIN®)	◦
Mineralny olej hydrauliczny zgodny ze specyfikacją VG68	◦
Mineralny olej hydrauliczny zgodny ze specyfikacją VG32	◦
Ulegający biodegradacji olej hydrauliczny zgodny ze specyfikacją VG32 (PANOLIN®)	◦

Silnik

Dwustopniowy filtr powietrza	◦
Funkcja automatycznego włączania biegu jałowego z regulacją czasu włączenia	•
Funkcja automatycznego wyłączania silnika z regulacją czasu włączenia	•

Serwis i obsługa

Zestaw narzędzi	◦
-----------------	---

Telematyka

System CareTrack	◦
------------------	---

Osprzęt

Mechaniczne szybkozłącze Volvo (sworzniowe)	◦
Hydrauliczne szybkozłącze Volvo (sworzniowe)	◦
Mechaniczne szybkozłącze Lehnhoff® (typ MS03)	◦
Hydrauliczne szybkozłącze typu S (S40)	◦
Chwytnak z krótką szczęką (do łyżki mocowanej bezpośrednio)	◦
Chwytnak z długą szczęką (w przypadku używania szybkozłączy)	◦
Łyżki ogólnego przeznaczenia (od 300 mm / 62 l do 900 mm / 235 l)	◦
Stale łyżki skarpowe (1,300 mm / 190 l i 1,500 mm / 221 l)	◦
Odchylane łyżki skarpowe (1,300 mm / 190 l)	◦
Młot hydrauliczny HB06LN	◦

Niektóre produkty mogą być niedostępne na niektórych rynkach. W związku ze strategią ciągłego udoskonalania zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w naszych produktach bez wcześniejszego zawiadomienia. Zamieszczone zdjęcia nie zawsze przedstawiają maszyny w wersji standardowej.

OFERTA WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO VOLVO



VOLVO

Volvo Construction Equipment

www.volvoce.com